

HUNTER 43

MARITIMA
BOATS



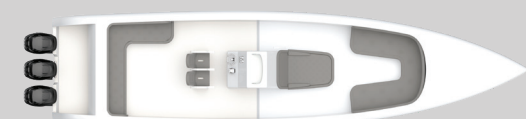
HUNTER MT-43

TECHNICAL SPECIFICATIONS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	English	Español
LOA		
Eslora	13,08 m	
Beam		
Manga	2,80 m	
Depth		
Puntal	1.7 m	
Draft		
Calado	0.63 m	
Passenger Capacity		
Capacidad Pasajeros	15 pax	
Fuel Tank		
Tanque Combustible	360 GAL	
Max Load		
Carga Máxima	4200 kg	
Engines		
Motores	Max 1050 hp	

TOP VIEW

HUNTER
MT-43



TOP VIEW



HUNTER MT - 43
MARITIMA BOATS

MARITIMA
BOATS

MARITIMA HUNTER

MT - 43

@MARITIMABOATS

LOS ELEMENTOS DESCRITOS EN ESTE DOCUMENTO CORRESPONDEN A LA EMBARCACIÓN EN SU VERSIÓN ESTÁNDAR Y NO INCLUYEN MOTORES.
THE ELEMENTS LISTED IN THIS DOCUMENT CORRESPOND TO THE VESSEL IN ITS STANDARD CONFIGURATION AND DO NOT INCLUDE ENGINES.

Español

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Sistema de navegación y control

- Compás magnético
- Luces de navegación

Consola

- Radio VHF marino
- 1 Compartimiento [Baño opcional]
- Estructura en aluminio [2 puntos de anclaje]
- Carpa en lona
- Acrílico

Sistema Eléctrico

- Master Switch
- Panel de Switch

Sistemas Auxiliares

- Una bomba de achique de 2000 GPH
- Tanque de combustible

Sistema de Amarre y cubierta

- Seis cornamusas de 8"
- Borda de caucho
- Ojo de arrastre
- Pasamanos acero inoxidable

Acomodación

- Tapicería
- Bancas
- Asiento de piloto
- Asoleadora

Almacenamiento

- 4 Compartimientos
- Pañol de ancla

Motores

- Capacidad mínima 600HP
- Capacidad máxima 1050 HP

Garantía: El astillero ofrece dos años de garantía en el casco y un año para los equipos instalados.

Las imágenes incluidas en este documento son únicamente ilustrativas y pueden diferir del diseño final. Las características, acabados y detalles están sujetos a cambios sin previo aviso.

MARITIMA BOATS es una empresa con amplia trayectoria en soluciones náuticas integrales. Ofrecemos productos con altos estándares de calidad, respaldados por procesos certificados internacionalmente y soporte técnico confiable



English

STANDARD EQUIPMENT

Navigation and Control System

- Magnetic compass
- Navigation lights

Console

- Marine VHF radio
- 1 compartment (optional bathroom)
- Aluminum frame (2 attachment points)
- Canvas top
- Acrylic windshield

Electrical System

- Battery Master Switch
- Switch Panel

Auxiliary Systems

- One 2,000 GPH bilge pump
- Fuel tank

Deck and Mooring System

- Six 8" cleats
- Rubber rub rail
- Towing eye
- Stainless steel handrails

Accommodation

- Marine upholstery
- Seating benches
- Helm seat
- Sun pad

Storage

- 4 Storage compartments
- Anchor locker

Engines

- Minimum power: 600HP
- Maximum power: 1050 HP

Warranty: The shipyard provides a two-year warranty on the hull and a one-year warranty on installed equipment and accessories.

The images included in this document are for illustrative purposes only and may differ from the final design. Specifications, finishes, and details are subject to change without prior notice.

MARITIMA BOATS is a company with extensive experience in comprehensive marine solutions. We offer products built to the highest quality standards, supported by internationally certified processes and reliable technical support.

MEMBER



Boating Safety... Built in

Navegamos hacia la excelencia fortaleciendo la industria náutica.

SALES.COL@MARITIMADC.COM | (5) 4212847 | SALES MARITIMA BOATS +57 310 567 4273

CARRETERA 90 KM 9-350 SECTOR BOMBA ZUCA, TRONCAL DEL CARIBE, SANTA MARTA, MAGDALENA