



MT-21

MARITIMA
BOATS



MT-21

MARITIMA MT-21

@MARITIMABOATS

LOS ELEMENTOS DESCRITOS EN ESTE DOCUMENTO CORRESPONDEN A LA EMBARCACIÓN EN SU VERSIÓN ESTÁNDAR Y NO INCLUYEN MOTORES.
THE ELEMENTS LISTED IN THIS DOCUMENT CORRESPOND TO THE VESSEL IN ITS STANDARD CONFIGURATION AND DO NOT INCLUDE ENGINES.

Español

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Sistema de navegación y control

- Compás magnético
- Luces de navegación

Consola

- Radio VHF marino
- BIMINI TOP [Carpa en lona]
- Acrílico

Sistema Eléctrico

- Master Switch
- Panel de Switch

Sistemas Auxiliares

- Una bomba de achique de 2000 GPH
- Tanque de combustible

Sistema de Amarre y cubierta

- Seis cornamusas de 6"
- Borda de caucho
- Ojo de arrastre
- Pasamanos acero inoxidable

Acomodación

- Tapicería
- Bancas
- Asiento de piloto

Almacenamiento

- 3 Compartimientos
- Pañol de ancla

Motores

Capacidad mínima 200HP
Capacidad máxima 250 HP

Garantía: El astillero ofrece dos años de garantía en el casco y un año para los equipos instalados.

Las imágenes incluidas en este documento son únicamente ilustrativas y pueden diferir del diseño final. Las características, acabados y detalles están sujetos a cambios sin previo aviso.

MARITIMA BOATS es una empresa con amplia trayectoria en soluciones náuticas integrales. Ofrecemos productos con altos estándares de calidad, respaldados por procesos certificados internacionalmente y soporte técnico confiable



English

STANDARD EQUIPMENT

Navigation and Control System

- Magnetic compass
- Navigation lights

Console

- Marine VHF radio
- Bimini Top (canvas canopy)
- Acrylic windshield

Electrical System

- Battery Master Switch
- Switch Panel

Auxiliary Systems

- One 2,000 GPH bilge pump
- Fuel tank

Deck and Mooring System

- Six 6" cleats
- Rubber rub rail
- Towing eye
- Stainless steel handrails

Accommodation

- Marine upholstery
- Seating benches
- Helm seat

Storage

- Three storage compartments
- Anchor locker

Engines

Minimum power: 200HP
Maximum power: 250 HP

Warranty: The shipyard provides a two-year warranty on the hull and a one-year warranty on installed equipment and accessories.

The images included in this document are for illustrative purposes only and may differ from the final design. Specifications, finishes, and details are subject to change without prior notice.

MARITIMA BOATS is a company with extensive experience in comprehensive marine solutions. We offer products built to the highest quality standards, supported by internationally certified processes and reliable technical support.

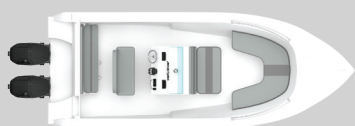
MEMBER
ABYC
Boating Safety... Built in

TECHNICAL SPECIFICATIONS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	English
	Español
LOA	6,40 m
Eslora	
Beam	2,28 m
Manga	
Depth	1.33 m
Puntal	
Draft	0.5 m
Calado	10 pax
Passenger Capacity	10 pax
Capacidad Pasajeros	
Fuel Tank	100GAL
Tanque Combustible	
Max Load	2940 kg
Carga Máxima	
Engines	Max 250 hp
Motores	

TOP VIEW

MT-21



TOP VIEW



MT - 21
MARITIMA BOATS



Navegamos hacia la excelencia fortaleciendo la industria náutica.

SALES.COL@MARITIMADC.COM | (5) 4212847 SALES MARITIMA BOATS +57 310 567 4273

CARRETERA 90 KM 9-350 SECTOR BOMBA ZUCA, TRONCAL DEL CARIBE, SANTA MARTA, MAGDALENA